

# EVREN

**CuZn37Pb2 - CW606N**  
**E606N**

**ÜRÜN TEKNİK BİLGİ FORMU**

OTOMAT / SICAK DÖVME / İÇİ BOŞ

ÇUBUKLAR

**İşlenebilirlik ve sıcak  
şekillendirme için  
yüksek bakır içeriklidir.**

**CW606N  
CuZn37Pb2**

**İşlenebilirlik ve sıcak  
şekillendirme için  
yüksek bakır içeriklidir.**

**CW606N  
CuZn37Pb2**

### ALAŞIM ADI

UNI EN: CW606N - CuZn37Pb2

ASTM: C35300

BS: CZ131

### KİMYASAL ANALİZ

(%)	Cu	Pb	Fe	Sn	Al	Ni	As	Zn	Diğer
min.	61,00	1,60	-	-	-	-	-	kalan	-
max.	62,00	2,50	0,20	0,20	0,05	0,30	-		0,2

### TOLERANSLAR VE UZUNLUK

STANDART	EN 12164			EN 12165		EN 12168						
	Ölçü Aralığı	Yuvarlak Çubuk	Altıköşe, Kare	Yuvarlak Çubuk	Yuv ve Altıköşe İçi Boş Çubuk, Dış Ölçü Tol.	Delik Toleransı Yuvarlak		Delik Tol. Altıköşe				
Üstü	Dahil	A Sınıfı	B Sınıfı	Çubuk	A Sınıfı	B Sınıfı	A Sınıfı	B Sınıfı	C Sınıfı	A Sınıfı	B Sınıfı	
6	10	0 -0,06	0 -0,036	0 -0,09	+0,25	+0,14	-	-	-	-	-	-
10	13	0 -0,07	0 -0,43	0 -0,11	+0,25	+0,14	-	-	-	-	-	-
13	18	0 -0,07	0 -0,43	0 -0,11	+0,25	+0,14	-	-	-	+0,35	-	+0,70 -0
18	30	0 -0,08	0 -0,52	0 -0,13	+0,30	+0,17	-	0 -0,21	0 -0,13	+0,42	+0,17	+0,84 -0
30	50	0 -0,16	-	0 -0,16	+0,60	+0,20	+0,31	0 -0,25	0 -0,16	+0,80	+0,20	+1,6 -0
50	80	0 -0,19	-	0 -0,19	+0,70	+0,37	+0,60	0 -0,46	0 -0,30	+0,95	-	-
80	120	-	-	-	+2	-	-	-	-	-	-	-
120	140	-	-	-	+2,5	-	-	-	-	-	-	-

Anma Çapı veya Paralel yüzeyler arası anma genişliği (mm)		Çubuk Uzunluğu (mm)	Uzunluk Toleransları (mm)
...den	..e kadar ve dahil		
2	30	3000 veya 4000	50
30	50	3000 veya 4000	100
50	80	3000	100

### DOĞRUSALLIK

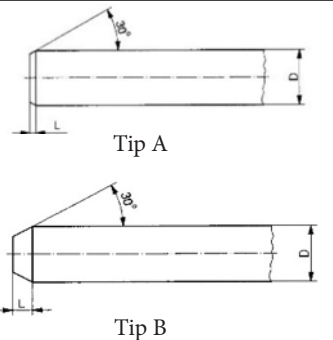
Anma Çapı veya Paralel yüzeyler arası anma genişliği (mm)	Doğrusallıktan Sapma Azami (TS EN 12164:2016)			
	Her 400 mm	Her 1 metre(dahil) ve üzeri çubuk	Her 400 mm	Her 1 metre (dahil) ve üzeri çubuk
	Yuvarlak Çubuk		Çokgen Kesitli Çubuk	
10mm - 50mm (dahil)	0,4	1,0 X M	0,6	1,5 X M

Anma Çapı veya Paralel yüzeyler arası anma genişliği (mm)	Doğrusallıktan Sapma Azami (TS EN 12165:2016)	
	Her 400 mm	Her 1 metre(dahil) ve üzeri çubuk
	Yuvarlak Çubuk	
10mm - 60mm (dahil)	1,5	3,0 X M

Anma Çapı veya Paralel yüzeyler arası anma genişliği (mm)	Doğrusallıktan Sapma Azami (TS EN 12168:2002)			
	Her 400 mm	Her 1 metre(dahil) ve üzeri çubuk	Her 400 mm	Her 1 metre (dahil) ve üzeri çubuk
	Yuvarlak Çubuk		Çokgen Kesitli Çubuk	
12mm - 50mm (dahil)	0,7	1,5 X M	1,0	2,0 X M

### İŞARETLEME TS EN 12164:2016

Anma Çapı veya Paralel yüzeyler arası anma genişliği (mm)		Tip A (Pahlı) Uzunluk L		Tip B (Sivriltilmiş) Uzunluk L	
..den	..e kadar ve dahil	en az	en çok	en az	en çok
5	10	0,2	1,5	2	7
10	20	0,2	2	3	10
20	30	0,2	3	4	12



### FİZİKSEL ÖZELLİKLER

Yoğunluk (g/cm³)	8,5	Isıl Gen. Katsayısı (10 <sup>-6</sup> /K)	20
Erime Noktası (°C)	885	Sıcak İşlem	İyi
Spesifik Isı (J/g°C)	380	Soğuk İşlem	Orta
Elektriksel İletkenlik %IACS	26	İşlenebilirlik	80%
Termal İletkenlik	115	Gerilim Giderme	200°C - 250°C
Elastiklik Modülü (Gpa)	105	Tavlama	450°C - 550°C

**İşlenebilirlik ve sıcak  
şekillendirme için  
yüksek bakır içeriklidir.**

**CW606N  
CuZn37Pb2**

**EVREN**

MEKANİK ÖZELLİKLER / OTOMAT ÇUBUKLAR											TS EN 12164:2016	
Malzeme Durumu	Çap(mm)		Paralel yüzeyler arası genişlik (mm)		Sertlik HB		Çekme dayanımı Rm N/mm <sup>2</sup> en az	0,2 % kalıcı gerilme Rp <sub>0,2</sub> N/mm <sup>2</sup>		Uzama		
	..den	..e kadar ve dahil	..den	..e kadar ve dahil	min.	max.		en az	en çok	A11,3 %	A%	
										en az	en çok	
M	Hepsi		Hepsi		imal edildiği durumda							
R360	6	80	5	60	-	-	360	-	320	15	20	
H090	6	80	5	60	90	125	-	-	-	-	-	
R430	2	40	2	35	-	-	430	220	-	8	10	
H110	2	40	2	35	110	160	-	-	-	-	-	
R500	2	14	2	10	-	-	500	350	-	3	5	
H135	2	14	2	10	135	-	-	-	-	-	-	

**Merkez Ofis :** İmes Sanayi Sitesi D blok, 401. Sokak, No:9  
Ümraniye- İstanbul - Türkiye  
Tel: +90 216 364 30 44 / +90 216 364 24 61  
Fax: +90 216 415 85 63

MEKANİK ÖZELLİKLER / SICAK DÖVME ÇUBUKLAR						TS EN 12165:2016	
Gösterilişler		Malzeme Durumu	Çap (mm)		Sertlik (HB)		
Malzeme			..den	..e kadar ve dahil	min.	maks.	
Sembol	Numara						
CuZn37Pb2	CW606N	M	Hepsi		İmal edildiği durumda		
		480	2	14	-	-	

**Fabrika:** 1. Organize Sanayi Bölgesi, Kuzey Caddesi No:10  
Merkez - Bilecik - Türkiye  
Tel: +90 228 216 05 29 / +90 228 216 05 30  
Fax: +90 228 216 05 31

MEKANİK ÖZELLİKLER / İÇİ BOŞ ÇUBUKLAR											TS EN 12168:2016	
Malzeme Durumu	Et Kalınlığı (mm)		Paralel yüzeyler arası genişlik (mm)		Sertlik HB		Çekme dayanımı Rm N/mm <sup>2</sup> en az	0,2 % kalıcı gerilme Rp <sub>0,2</sub> N/mm <sup>2</sup>		Uzama		
	..den	..e kadar ve dahil	..den	..e kadar ve dahil	min.	max.		en az	en çok	A11,3 %	A%	
										en az	en çok	
M	Hepsi		Hepsi		imal edildiği durumda							
R360	6	80	5	60	-	-	360	-	320	15	20	
H090	6	80	5	60	90	125	-	-	-	-	-	
R430	2	40	2	35	-	-	430	220	-	8	10	
H110	2	40	2	35	110	160	-	-	-	-	-	
R500	2	14	2	10	-	-	500	350	-	3	5	
H135	2	14	2	10	135	-	-	-	-	-	-	

[www.evrenmetal.com.tr](http://www.evrenmetal.com.tr)